



**1**  
Blendrahmen bzw. T-Pfosten mit Bohrer D - 8 mm vorbohren.  
(Bohrtiefe beachten, nur einseitig durch die Armierung)  
Stahlkern mind. 1,5mm Stärke  
Voraussetzung



**2**  
Mit dem Stufenbohrer werden in einem Arbeitsgang die erforderlichen Montagebohrungen eingebracht.  
(Umdrehung n-380-450 1/min)  
■ Kunststoff vom Fensterprofil mit D - 20 mm  
■ Stahl der Armierung mit D - 16 mm



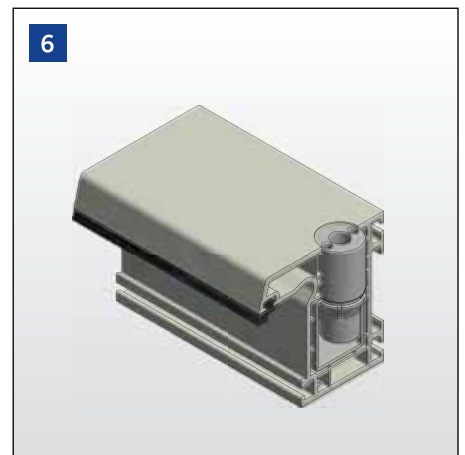
**3**  
**Vormontage Cavus:**  
Die einzelnen Elemente werden zusammengefügt: Sprezhülse; Aufnahmebolzen; Montageschraube M8 (im Lieferumfang enthalten).



**4**  
**Montage Dübel Cavus:**  
Der vormontierte Dübel wird in die Montagebohrung gesteckt.



**5**  
**Spreizen Profildübel CAVUS:**  
Die Montageschraube wird mittels Ratsche (Anziehmoment 38 Nm) oder Akkuschlageschrauber (Maschinenleistung ca. 180 Nm) angezogen.  
Dadurch spreizt sich die Sprezhülse und drückt sich an die Innenwand der Armierung.



**6**  
**Fertig montierter Profildübel CAVUS:**  
In Verbindung mit der Glasabsturzicherung VITRUM SINE hat der Profildübel ein Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis.  
■ Fertig konfektioniertes Profildübelsystem mit Prüfbericht nach ETB-Richtlinie  
■ Anwendbar für Kunststofffenster verschiedener Hersteller